

Przegląd central wentylacyjno-klimatyzacyjnych







Jacek Kidoń

AHU Business Development
TROX BSH TECHNIK POLSKA

TROX® TECHNIK
The art of handling air

TROX BSH Technik Polska Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 13, Stara Iwiczna
05-500 Piaseczno

Tel. +48/22/75 04-780, +48 602 775 916
e-mail: jacek.kidon@troxgroup.com
http://www.trox-bsh.pl

| CENTRALA (typoszereg) | X-CUBE | X-CUBE X2 | X-CUBE Compact | X-CUBE Ex |
|-------------------------------|---|---|---|---|
| Zdjęcie |  |  |  |  |
| Wydajność | Do 100.000 m ³ /h | Do 25.000 m ³ /h | Do 15.000 m ³ /h | Do 100.000 m ³ /h |
| Ilość wielkości w typoszeregu | 66 | 25 | 12 | 66 |
| Opis | <p>Centrale wentylacyjne TROX X-CUBE</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ przeznaczenie: budynki biurowe, obiekty przemysłowe, farmacja, szpitale i laboratoria, restauracje (w tym kuchnie), szkoły i uniwersytety, muzea, centra handlowe, lotniska, pozostałe obiekty ▶ wydajność: do 100.000 m³/h ▶ budowa: konstrukcja modułowa oraz kompaktowa, dopasowanie do indywidualnych wymagań inwestorów ▶ obudowa: panele z blachy stalowej ocynkowanej, obustronnie lakierowane proszkowo (RAL 9016, inne kolory z palety RAL na życzenie), izolacja z niepalnej wełny mineralnej grubości 50 mm, profile konstrukcyjne całkowicie osłonięte panelami obudowy, połączenia wykonane za pomocą śrub metrycznych, uszczelka bezszwowa EPDM, opcjonalna rama montażowa z tłumieniem drgań Sylomer®, akustycznie izolowane króćce do podłączenia kanałów, wykonanie specjalne przeciwwybuchowe Ex z podwójną certyfikacją ATEX ▶ dane techniczne obudowy zostały przetestowane przez TÜV Süd wg EN 1886: <ul style="list-style-type: none"> – współczynnik przenikania ciepła obudowy klasa: T2 – współczynnik wpływu mostków cieplnych obudowy klasa: TB2 – szczelność obudowy klasa (-400 Pa): L1 (M) – szczelność obudowy klasa (+700 Pa): L1 (M) – wytrzymałość mechaniczna obudowy klasa (±1000 Pa): D1 (M) – klasa szczelności filtracji: F9 – klasa odporności korozyjnej: C4 ▶ filtracja: filtry typu Z-Line (ePM10-50%), kieszeniowe (ePM10-60% do ePM1-90%), kompaktowe (ePM10-55% do ePM1-85%), NanoWave (ePM10-60% do ePM1-90%), filtry z wkładem z węgla aktywowanego, filtry tłuszczowe, absolutne EPA i HEPA (E10 do H14) ▶ odzysk ciepła: wymienniki obrotowe (kondensacyjne, entalpiczne, sorpcyjne), wymienniki krzyżowe lub przeciwprądowe (w tym o podwyższonych wymaganiach korozyjnych), wymienniki glikolowe, pompa ciepła (grzanie i chłodzenie), recyrkulacja ▶ nagrzewnice: wodne (glikolowe), freonowe (skraplacze), elektryczne ▶ chłodnice: wodne (glikolowe), freonowe (parowniki) ▶ wentylatory: napęd bezpośredni z falownikami (klasa IE3, IE4, IE5) lub wentylatory EC (IE4, IE5), zabudowa pojedyncza, podwójna lub ściana wentylatorów (EC) ▶ tłumienie dźwięku: obudowa z izolacją akustyczną z wełny mineralnej o wysokiej gęstości, tłumiki akustyczne o niskich oporach przepływu powietrza dzięki specjalnemu profilowi aerodynamicznemu, tłumiki akustyczne są dobierane z uwzględnieniem szumów własnych ▶ nawilżanie adiabaticzne: wysokociśnieniowe lub złożowe odparowanie powierzchniowe ▶ nawilżanie parowe: oporowe lub rezystancyjne >>> | | | |

Opis c.d.

- ▶ **osuszanie:** za pomocą chłodnic powietrza, obrotowego wymiennika sorpcyjnego lub za pomocą specjalnej konfiguracji wymienników glikolowego odzysku ciepła
- ▶ **wykonanie wewnętrzne i zewnętrzne**
- ▶ **wykonanie higieniczne** wg VDI 6022 oraz DIN 1946/4: podłoga, w tym prowadnice konstrukcyjne oraz elementy narażone na bezpośredni kontakt z kondensatem wykonane są ze stali nierdzewnej (1.4301), jako opcja wykonania występuje kompletne wykonanie powłoki wewnętrznej ze stali nierdzewnej, ramki filtrów ze stali nierdzewnej, według wymagań pod każdym z wymienników przeznaczonych do mycia montowana jest wanna ociekowa ze stali nierdzewnej (1.4301) z gwarantowanym odpływem – bez zalegania kondensatu w wannie, izolacja termiczna spodu wanny za pomocą paroszczelnej izolacji z kauczuku spienionego zabezpiecza przed wykraplaniem wody, obustronny pełny dostęp do powierzchni wymiany ciepła poprzez drzwi lub panele rewizyjne, przepustnice powietrza o podwyższonej klasie szczelności, duże okna inspekcyjne, oświetlenie LED
- ▶ **automatyka:** swobodna konfiguracja zgodna z wyposażeniem centrali wentylacyjnej, komunikacja zewnętrzna Modbus, BACnet lub LON, panel dotykowy, możliwość sterowania komponentami TROX (np. regulatory przepływu powietrza)
- ▶ **Certyfikaty, normy, rozporządzenia, wytyczne:** Eurovent, Ekoprojekt (ErP), RLT, TÜV, ISO, EN, VDI, DIN, ATEX, ISO 9001:2015
- ▶ **Certyfikowany program doboru X-CUBE,** program doboru dostępny online EPF (Easy Product Finder), możliwość generowania plików CAD, Revit, analiza kosztów cyklu eksploatacji LCC (Life Cycle Costs)
- ▶ **Cechy szczególne:** kompletne moduły pompowe do glikolowego odzysku ciepła z opcją zasilania zewnętrznego do grzania i chłodzenia, możliwość osuszania powietrza za pomocą specjalnej konfiguracji wymienników glikolowego odzysku ciepła, chłodzenie adiabaticzne, wykonanie specjalne chemoodporne, przeciwwybuchowe ATEX, wysokoskuteczne filtry powietrza własnej produkcji, tłumiki akustyczne o niskich oporach przepływu powietrza, fabryczny test odbiorowy, krótki termin dostawy central X-CUBE Compact, urządzenie typu „plug and play” itd.

TROX[®] TECHNIK
The art of handling air

TROX BSH Technik Polska Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 13, Stara Iwiczna
05-500 Piaseczno

Tel. +48/22/75 04-780, +48 602 775 916
e-mail: jacek.kidon@troxgroup.com
<http://www.trox-bsh.pl>



TROX X-CUBE



TROX X-CUBE Ex

X-CUBE



TROX X-CUBE Compact



TROX X-CUBE X2